



COMUNE DI VALLE SALIMBENE

Provincia di Pavia

UFFICIO TRIBUTI

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI

(Art. 1 comma 639 della L.147/2013)

UTENZA NON DOMESTICA

DENUNCIA DI:

NUOVA ISCRIZIONE

VARIAZIONE

Cognome _____ Nome _____

Data di nascita: ____/____/____ Comune (o stato estero di Nascita): _____ Prov _____

Codice Fiscale/Partita Iva

Residenza in _____ prov. _____ via/piazza _____ n. _____ C.A.P. _____

In qualità di (titolare, legale rappresentante, amministratore, ecc..) _____

della ditta/società/associazione(1) _____ C.F. _____

con sede legale in _____ prov. _____ via _____ n. _____ C.A.P. _____

Tel. _____ E-mail _____

DICHIARA DI:

OCCUPARE

DETENERE (2)

POSSEDERE

i seguenti locali ad uso **ATTIVITA'** posti nel Comune di Valle Salimbene, a decorrere dal ____/____/____,

Via/piazza/etc. _____ n° ____ int. ____ Scala ____ piano ____

superficie totale (2) mq _____ superficie dell'area operativa esterna ad uso esclusivo (cortili, ecc..) mq _____

Tipologia di attività svolta nei locali(3) _____

Codice ATECO(4) _____

Dati catastali (richiesti ai sensi delle Art. 14 comma 34 del D.L. 6/12/2011 n. 201)

Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Categoria _____

di proprietà di _____ residente in _____

Prov. _____ via/piazza/etc _____ n° ____ CAP _____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

DICHIARA DI

VARIARE SUPERFICIE da mq _____ a mq _____

VARIARE DESTINAZIONE D'USO da _____ a _____

RICHIEDERE LE SEGUENTI RIDUZIONI (5): _____

Allegando la relativa documentazione: _____

DICHIARA infine:

- il/la sottoscritto/a, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, dichiara sotto la propria responsabilità che i dati sopra indicati corrispondono al vero, impegnandosi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi dichiarati;

- di autorizzare il Comune di Valle Salimbene in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione. Resta inteso che il trattamento si compie nel rispetto delle norme di cui agli art. 7 e 13 del D.Lgs del 30/06/2003, n. 196.

Data _____

Firma del dichiarante

AVVERTENZE

- Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli;
- Qualsiasi variazione apportata presso l'ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate;
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati;
- Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario indicare un recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

NUOVA ISCRIZIONE entro il **60 giorni** dall'inizio del possesso, detenzione o occupazione dei locali e/o aree;

VARIAZIONE entro il **60 giorni** da quando è verificato l'evento che comporti una diversa determinazione della tariffa.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- allo **SPORTELLO UFFICIO TRIBUTI** del Comune di Valle Salimbene in Via Valle 4 da lunedì al sabato dalle 7,30 alle 12,30;
- spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a Comune di Valle Salimbene -Ufficio Tributi - Via Valle 4 – CAP 27010 VALLE SALIMBENE (PV)
- via **FAX** al n. 0382/587081
- via **PEC** all' e-mail: staff@pec.vallesalimbene.org

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) *Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;*
- (2) *La superficie da indicare è quella calpestabile misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani comunque denominati sia principali che accessori. Per le aree coperte e scoperte le superfici devono essere misurate sul perimetro interno delle stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono;*
- (3) *Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;*
- (4) *Indicare il codice ATECO (Istat) relativo all'attività svolta;*
- (5) *Riduzioni previste dal Regolamento Comunale TARI.*