



COMUNE DI VALLE SALIMBENE

Provincia di Pavia

Via Valle, 4
27010 Valle Salimbene
e-mail staff@vallesalimbene.org
PEC . staff @ pec.vallesalimbene.org

Tel. 0382485036
Fax. 0382587081
C.F.00466530185

AVVISO DI DEPOSITO

ADOZIONE INTEGRAZIONE E ADEGUAMENTO REGOLAMENTO EDILIZIO IN MATERIA DI PREVENZIONE DELLE ESPOSIZIONI AL GAS RADON IN AMBIENTI INDOOR

Si rende noto che, con deliberazione n. 2 del 06.03.2023 dichiarata immediatamente eseguibile, il Consiglio Comunale ha approvato l'integrazione e l'adeguamento del vigente regolamento edilizio comunale mediante l'introduzione del nuovo articolo 21-bis in materia di prevenzione delle esposizioni al gas radon in ambienti indoor.

La deliberazione sopra citata e i relativi allegati sono depositati in libera visione al pubblico per quindici giorni consecutivi dal giorno 09 marzo 2023 al 24 marzo 2023 presso la segreteria comunale negli orari di apertura al pubblico.

Durante il periodo di pubblicazione chiunque ha la facoltà di prendere visione degli atti depositati e, nei quindici giorni successivi al deposito, ossia entro e non oltre le ore 12:00 del giorno 08 aprile 2023, potrà presentare osservazioni.

Le osservazioni eventualmente presentate dovranno essere inoltrate, in carta libera e in triplice copia, al protocollo del comune mediante consegna a mano o trasmissione a mezzo pec entro il suddetto termine.

Valle Salimbene, 09 marzo 2023